

## Titan Grade 5

W-Nr. 3.7165 / UNS R 56400

### Produkteigenschaften

- Ti-6Al-4V ist die am meisten verwendete Ti-Legierung
- Bestes Verhältnis von Gewicht zu Festigkeit
- Gute Oxidationsbeständigkeit in reduzierenden Medien

### Einsatzgebiete

- Raumfahrt und Flugzeugbau
- Sportgeräte
- Medizinische Anwendungen

### Chemische Zusammensetzung / Grenzwerte

	Ti	Al	N	Fe	O	H	V	P	W
min.	Rest	5.50	0.05				3.50		
max.		6.75		0.40	0.20	0.015	4.50		

	Co	C	Mn						
min.									
max.		0.08							

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur (geglühte Ausführung)

Zugfestigkeit/RM	Streckgrenze/Rp 0.2	Dehnung
895 N/mm <sup>2</sup>	828 N/mm <sup>2</sup>	10%

### Physikalische Eigenschaften

Dichte g/cm <sup>3</sup>	Spezifische Wärme J/kg °C	Wärmeleitfähigkeit W/m °C	Härte bei Rm Temp.
4.50	520	17	

### Produkteformen

Bleche / Bänder / Rundstäbe / Rohre / Fittings / Flanschen / Schmiedeteile / Draht