

## Titan Grade 1

W-Nr. 3.7025 / UNS R 50250

### Produkteigenschaften

- Reintitan mit sehr guten Kaltumformungseigenschaften
- hohe Kerbschlagfestigkeit, gut schweisbar

### Einsatzgebiete

- chemischer Apparate- und Maschinenbau
- Raumfahrt und Flugzeugbau

### Chemische Zusammensetzung / Grenzwerte

	Ti	Cr	N	Fe	O	H	Si	P	W
min.	Rest		0.03						
max.				0.20	0.18	0.015			

  

	Co	C	Mn						
min.									
max.		0.08							

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur (geglühte Ausführung)

Zugfestigkeit/RM	Streckgrenze/Rp 0.2	Dehnung
290 N/mm <sup>2</sup>	180 N/mm <sup>2</sup>	24%

### Physikalische Eigenschaften

Dichte g/cm <sup>3</sup>	Spezifische Wärme J/kg °C	Wärmeleitfähigkeit W/m °C	Härte bei Rm Temp.
4.50	520	17	

### Produkteformen

Bleche / Bänder / Rundstäbe / Rohre / Fittinge / Flanschen / Schmiedeteile / Draht