

Alloy C - 276

W-Nr. 2.4819 / UNS N10276

Produkteigenschaften

- hochkorrosionsbeständige Ni-Cr-Mo-W-Legierung
- hohe Lochkorrosions- sowie Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit gegen oxidierende sowie reduzierende Medien
- hervorragende Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion

Einsatzgebiete

- Findet Verwendung in der chemischen Verfahrenstechnik und petrochemischen Industrie
- Papier und Zellstoffherstellung
- Wäscher und andere Komponenten in Rauchgas-Entschwefelungsanlagen
- Bohrlochausrüstungen unter Sauer gasbedingungen

Chemische Zusammensetzung / Grenzwerte

	Ni	Cr	Mo	Fe	V	S	Si	P	W
min.	Rest	14.50	15.00	4.00					3.00
max.		16.50	17.00	7.00	0.35	0.03	0.08	0.04	4.50

	Co	C	Mn						
min.									
max.	2.50	0.01	1.00						

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur (geglühte Ausführung)

Zugfestigkeit/RM	Streckgrenze/Rp 0.2	Dehnung
min. 750 N/mm ²	min. 310 N/mm ²	min. 30%

Physikalische Eigenschaften

Dichte g/cm ³	Spezifische Wärme J/kg °C	Wärmeleitfähigkeit W/m °C	Härte bei Rm Temp.
8.90	407	10.60	82 HRB

Produkteformen

Bleche / Bänder / Rundstäbe / Rohre / Fittings / Flanschen / Schmiedeteile / Draht