

Alloy 22

W-Nr. 2.4602 / UNS N06022

Produkteigenschaften

- hochkorrosionsbeständige Ni-Cr-Mo-W-Legierung
- besonders hohe Beständigkeit gegen aggressive, oxidierende, reduzierende Medien
- hervorragende Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion
- widerstandsfähig gegen Lochfrass, Spaltkorrosion und Spannungskorrosion

Einsatzgebiete

- Findet Verwendung in der chemischen Verfahrenstechnik
- Schwefelsäure, Salpetersäure, Phosphorsäure, Chlorherstellung,
- Papier und Zellstoffherstellung
- Wäscher und andere Komponenten in Rauchgas-Entschwefelungsanlagen
- Abwasseranlagen

Chemische Zusammensetzung / Grenzwerte

	Ni	Cr	Mo	Fe	V	S	Si	P	W
min.	Rest	20.00	12.50	2.00					2.50
max.		22.50	14.50	6.00	0.35	0.02	0.08	0.02	3.50

	Co	C	Mn						
min.									
max.	2.50	0.015	0.50						

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur (geglühte Ausführung)

Zugfestigkeit/RM	Streckgrenze/Rp 0.2	Dehnung
min. 690 N/mm ²	min. 310 N/mm ²	min. 45%

Physikalische Eigenschaften

Dichte g/cm ³	Spezifische Wärme J/kg °C	Wärmeleitfähigkeit W/m °C	Härte bei Rm Temp.
8.69	381	13.20	86 HRB

Produkteformen

Bleche / Bänder / Rundstäbe / Rohre / Fittinge / Flanschen / Schmiedeteile / Draht