

Alloy 625

W-Nr. 2.4856 / UNS N06625

Produkteigenschaften

- hochkorrosionsbeständige Ni-Cr-Mo-W-Legierung
- hohe Festigkeitswerte durch zulegieren von Niob, in Verbindung mit Molybdän
- widerstandsfähig gegen Lochfrass, Spaltkorrosion und Spannungskorrosion

Einsatzgebiete

- Findet Verwendung in der chemischen Verfahrenstechnik
- Raumfahrt und Schiffbau
- Umweltschutz- und Abwasseranlagen, Meerwasseranlagen, Atomreaktoren
- Rauchgasanlagen kohlebefeuerter Heizkessel
- Hohe Festigkeitswerte bis ca. 700°C, einsetzbar bis ca. 1'100°C

Chemische Zusammensetzung / Grenzwerte

	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb	S	Si	P	W
min.	58	20.00	8.00		3.15				
max.		23.00	10.00	5.00	4.15	0.015	0.50	0.015	

	Co	C	Mn						
min.									
max.	0.50	0.10	0.50						

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur (geglühte Ausführung)

Zugfestigkeit/RM	Streckgrenze/Rp 0.2	Dehnung
958 N/mm ²	496 N/mm ²	38%

Physikalische Eigenschaften

Dichte g/cm ³	Spezifische Wärme J/kg °C	Wärmeleitfähigkeit W/m °C	Härte bei Rm Temp.
8.44	410	9.80	94 HRB

Produkteformen

Bleche / Bänder / Rundstäbe / Rohre / Fittinge / Flanschen / Schmiedeteile / Draht