

Tantal

Produkteigenschaften

- hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- hohe Warmfestigkeit
- gute mechanische Bearbeitbarkeit
- sehr hoher Schmelzpunkt, wird nur von Wolfram und Rhenium übertroffen
- gute Biokompatibilität

Einsatzgebiete

- Wärmetauscher für den chemischen Apparatebau
- Komponenten für den Hochtemperatur Ofenbau
- Aufdampfquellen für die Beschichtungstechnik
- Medizintechnik

Chemische Zusammensetzung / Grenzwerte

	Ta	Cr	Mo	Fe	Cu	S	Si	P	W
min.	99.95								
max.									

	Co	C	Mn						
min.									
max.									

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Zugfestigkeit/RM	Streckgrenze/Rp 0.2	Dehnung
min. 170 - 240 N/mm ²	min. 100 - 240 N/mm ²	min.5 - 30%

Physikalische Eigenschaften

Dichte g/cm ³	Spezifische Wärme J/kg °C	Wärmeleitfähigkeit W/m °C	Härte bei Rm Temp.
16.60	140	54	120 – 220 HV

Produkteformen

Bleche / Bänder / Rundstäbe / Rohre / Flanschen / Schmiedeteile